



产品说明书

KETCH 1031 SBA K-02/K-08

KETCH 1031 SBA K-02/K-08 拼装式桥梁构件粘接剂

简介	KETCH 1031 SBA 封缝胶/拼装式桥梁构件粘接剂是特别为拼装式桥梁粘接设计的无溶剂、双组份、触变性高强环氧粘接剂，主要用于拼装式桥梁的构件拼装，可以迅速粘结大型桥梁构件，抗拉及抗压强度全面超过构件本身的强度
优点	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 可在潮湿或湿润基面施工 ◆ 固化不受高温环境影响 ◆ 固化后无收缩 ◆ 高强度、高弹性模量 ◆ 施工方便、立面和顶面施工无流淌 ◆ 组分颜色差异明显，易于控制混拌质量
技术参数	
混合后颜色	灰色（A组份=白色，B组份=黑色）
稠度	糊状
混合比	A组份：B组份=3：1（重量比）
施工温度	型号 K-02 30℃~45℃ 型号 K-08 40℃~60℃
贮存	+5℃ ~ +30℃，干燥条件下贮存
保质期	原装密封条件下，自生产之日起 24 个月。
包装	6kg 套（A+B 组份）
技术参数	
密度	~1.65（A+B 组份混合）
触变性	根据 FIP5.3 标准—在任何温度下无流淌
挤压性	根据 FIP5.4-标准-满足各级挤压压力下的要求
耐热性	符合 FIP5.10 标准-即 DIN53458 和 ASTM D 648 的标准的的要求。
弹性模量	(FIP 5.13 标准) 受压状态下瞬间弹性模量：10,000-12,000N/mm ² 受压状态下长期弹性模量：9,500-11,000N/mm ²
抗压强度	(根据 FIP 5.12 标准) 最终强度 60-100N/mm ² （根据温度而定）
抗剪强度	(根据 FIP 5.15 标准) 倾斜柱面法，符合要求



KETCH 1031 SBA K-02/K-08 拼接式桥梁构建粘接剂

测试结果																											
施胶时间	<p>(根据 FIP5.1 要求)</p> <p>测试样品容量: 1L (~1.65kg)</p> <p>施胶时间的终止=初始试起, 至胶体温度上升+20°C时止</p> <table border="1" data-bbox="507 371 1310 804"> <thead> <tr> <th>测试温度</th> <th>施胶时间 K-02</th> <th>施胶时间 K-08</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>>50 分钟</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>50 分钟</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>30 分钟</td> <td></td> </tr> <tr> <td>35°C</td> <td>20 分钟</td> <td>90 分钟</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>15 分钟</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>55°C</td> <td></td> <td>30 分钟</td> </tr> </tbody> </table>			测试温度	施胶时间 K-02	施胶时间 K-08	20°C	>50 分钟		25°C	50 分钟		30°C	30 分钟		35°C	20 分钟	90 分钟	40°C	15 分钟		50°C			55°C		30 分钟
测试温度	施胶时间 K-02	施胶时间 K-08																									
20°C	>50 分钟																										
25°C	50 分钟																										
30°C	30 分钟																										
35°C	20 分钟	90 分钟																									
40°C	15 分钟																										
50°C																											
55°C		30 分钟																									
构件拼装施工时间	<p>(根据 FIP 5.2 标准测试)</p> <table border="1" data-bbox="507 875 1310 1256"> <thead> <tr> <th>测试温度</th> <th>施工时间 K-02</th> <th>施工时间 S-08</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30°C</td> <td>>60 分钟</td> <td></td> </tr> <tr> <td>35°C</td> <td>50 分钟</td> <td>90 分钟</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>45 分钟</td> <td></td> </tr> <tr> <td>45°C</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>55°C</td> <td></td> <td>60 分钟</td> </tr> </tbody> </table>			测试温度	施工时间 K-02	施工时间 S-08	30°C	>60 分钟		35°C	50 分钟	90 分钟	40°C	45 分钟		45°C			50°C			55°C		60 分钟			
测试温度	施工时间 K-02	施工时间 S-08																									
30°C	>60 分钟																										
35°C	50 分钟	90 分钟																									
40°C	45 分钟																										
45°C																											
50°C																											
55°C		60 分钟																									
触变性 (流挂)	<p>测量标准为 ASTM D2730(根据 FIP 5.3 标准测试)</p> <p>标准要求: 厚度最薄为 3mm 时无流挂</p> <p>KETCH 1031 SBA K-02/K-08: 厚度为 9.5mm 时无流挂</p> <table border="1" data-bbox="507 1413 1310 1630"> <thead> <tr> <th>挤压压力</th> <th>挤出面积 K-02</th> <th>挤出面积 K-08</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15kg</td> <td>5' 280 mm²</td> <td>5' 680 mm²</td> </tr> <tr> <td>200kg</td> <td>5' 540 mm²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>400kg</td> <td>6' 530 mm²</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			挤压压力	挤出面积 K-02	挤出面积 K-08	15kg	5' 280 mm ²	5' 680 mm ²	200kg	5' 540 mm ²		400kg	6' 530 mm ²													
挤压压力	挤出面积 K-02	挤出面积 K-08																									
15kg	5' 280 mm ²	5' 680 mm ²																									
200kg	5' 540 mm ²																										
400kg	6' 530 mm ²																										
抗压强度	<p>根据 DIN1164.7 标准测量(根据 FIP5.12 标准测试) (单位: N/mm² 24 小时以后)</p> <table border="1" data-bbox="406 1700 1410 2074"> <thead> <tr> <th>测试温度</th> <th>抗压强度 K-02</th> <th>抗压强度 K-08</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td> <td>>45 N/mm²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>>60 N/mm²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>65-70 N/mm²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>75-80 N/mm²</td> <td>>60 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>75-80 N/mm²</td> <td>>60 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>35°C</td> <td></td> <td>75-80 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>			测试温度	抗压强度 K-02	抗压强度 K-08	10°C	>45 N/mm ²		15°C	>60 N/mm ²		20°C	65-70 N/mm ²		25°C	75-80 N/mm ²	>60 N/mm ²	30°C	75-80 N/mm ²	>60 N/mm ²	35°C		75-80 N/mm ²			
测试温度	抗压强度 K-02	抗压强度 K-08																									
10°C	>45 N/mm ²																										
15°C	>60 N/mm ²																										
20°C	65-70 N/mm ²																										
25°C	75-80 N/mm ²	>60 N/mm ²																									
30°C	75-80 N/mm ²	>60 N/mm ²																									
35°C		75-80 N/mm ²																									



KETCH 1031 SBA K-02/K-08 拼接式桥梁构建粘接剂

	<table border="1"> <tr> <td>40°C</td> <td></td> <td>75-80 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>45°C</td> <td></td> <td>75-80 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td></td> <td>75-80 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>55°C</td> <td></td> <td>75-100 N/mm²</td> </tr> </table>	40°C		75-80 N/mm ²	45°C		75-80 N/mm ²	50°C		75-80 N/mm ²	55°C		75-100 N/mm ²			
40°C		75-80 N/mm ²														
45°C		75-80 N/mm ²														
50°C		75-80 N/mm ²														
55°C		75-100 N/mm ²														
耐热性	<p>硬化条件：(根据 FIP 5.10 标准测试)</p> <p>7 天/40°C：马腾斯点 K-02=64.5°C</p> <p>7 天/35°C：ASTM D648 热变形温度 K-02=58°C / K-08+55°C</p> <p>7 天/55°C：ASTM D 648 热变形温度 K-08=82°C</p>															
弹力系数	<p>(根据 FIP 5.13 标准测试)</p> <p>瞬间抗压弹性模量： 标准要求：8'000 N/mm² KETCH 1031 SBA K-02：10'000 N/mm² KETCH 1031 SBA K-08：12'000 N/mm²</p> <p>延期抗压弹性模量延期 标准要求：6'000 N/mm² KETCH 1031 SBA K-02：9'500 N/mm² KETCH 1031 SBA K-08：11'000 N/mm²</p>															
抗剪强度	<p>倾斜柱面测试(根据 FIP 5.15 标准测试)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>测试时间</th> <th>抗剪强度 K-02</th> <th>抗剪强度 K-08</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40°C</td> <td>>15 N/mm²</td> <td>17-21 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>45°C</td> <td>14-16 N/mm²</td> <td>17-21 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>13-15 N/mm²</td> <td>17-21 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>55°C</td> <td></td> <td>17-21 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	测试时间	抗剪强度 K-02	抗剪强度 K-08	40°C	>15 N/mm ²	17-21 N/mm ²	45°C	14-16 N/mm ²	17-21 N/mm ²	50°C	13-15 N/mm ²	17-21 N/mm ²	55°C		17-21 N/mm ²
测试时间	抗剪强度 K-02	抗剪强度 K-08														
40°C	>15 N/mm ²	17-21 N/mm ²														
45°C	14-16 N/mm ²	17-21 N/mm ²														
50°C	13-15 N/mm ²	17-21 N/mm ²														
55°C		17-21 N/mm ²														
施工方法																
基面准备	<p>通过喷砂处理可获得最佳粘接基面。</p> <p>粘接基面须作预处理，以确保无阻粘物质如油脂的存在。</p>															
搅拌	<p>把 B 组份加入 A 组份中，用带搅拌器的慢速电钻（速度不超过 400rpm）进行搅拌，以防止在浆体中引入空气气泡。</p> <p>完全搅拌 2-3 分钟，直至获得均匀的灰色混合物。</p>															
施工	用抹刀、泥刀或戴上手套用手施工粘接剂到粘接基面。															
清洁	粘接剂未硬化前，用菲凡士清洗剂或其它溶剂（甲苯、二甲苯）清洗工具。硬化后则用工具清除。															
安全指示	未硬化的环氧胶可能会引起皮肤过敏。注意穿戴合适的防护衣、护目镜和手套，避免与皮肤接触。一旦触及皮肤，立刻用肥皂和大量水清洗。一旦触及眼睛，马上用大量清水冲洗并寻求医治。															
运输信息	A 组份：无危害性															



KETCH 1031 SBA K-02/K-08 拼接式桥梁构建粘接剂

B 组份：正常运输（8/53 b）

KETCH 菲凡士

www.5728.com

武汉菲凡士建材有限公司

武汉市江夏区土地堂镇西街 49 号

电话：027-87676991

0769-28682536

联系人：刘经理 18627070888

最新发售情况，请咨询就近菲凡士

咨询热线：400-861-7188

邮箱：690569873@qq.com



最新信息

登录微信关注
菲凡士公众号



安全方面注意事项

未来安全使用商品，请务必在

本内容是经过本公司的研究和评审，内容如有变更，恕不另行通知。所记载的公司名称、产品名称是公司的商标及注册商标。